

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации инженера Лукаша Алексея Сергеевича
«Усовершенствование технологического процесса и математической модели
холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

В настоящее время постоянно повышаются требования к показателям качества листопрокатной продукции со стороны потребителей, а экономическая ситуация требует сокращения производственных расходов. Поэтому диссертация Лукаша А.С., направленная на обеспечение точности профиля и улучшения формы листового медного и латунного проката, несомненно актуальна.

Автором разработан новый экспериментально-аналитический метод определения сопротивления металла деформации в клети прокатного стана при неизвестной исходной толщине ненаклепанного металла и получены уравнения для расчета сопротивления деформации меди МЗ и латуней Л63 и ЛС59-1, позволяющие проектировать режимы листовой прокатки на заводах по обработке цветных металлов. Получены оригинальные уравнения, связывающие величины сопротивления меди латуней с показателями твердости.

Несомненным вкладом диссертанта в развитие математического моделирования листовой прокатки является создание математического и программного обеспечения автоматизированной системы расчета и проектирования рациональных режимов прокатки медных и латунных полос как на одноклетьевых, так и на непрерывных листовых станах.

Применение усовершенствованной автором математической модели, лабораторные и промышленные эксперименты позволили диссертанту разработать режимы прокатки, которые обеспечили улучшение качества тонких полос на двух промышленных станах: двухвалковом стане 350x450 Кольчугинского завода ОЦМ и стане кварто 150/500x400 завода «Кольчугцветметобработка».

По содержанию автореферата имеется следующее замечание. В уравнении (6) для расчета критического напряжения используется модуль упругоэластического продольного изгиба полосы; однако непонятно как он определяется. Сделанное замечание носит частный характер и не снижает общей положительной оценки диссертации.

Считаю, что представленная работа имеет научную и практическую значимость, соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Лукаш Алексей Сергеевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Заслуженный деятель науки Российской Федерации,
доктор технических наук, профессор кафедры
«Инжиниринг технологического оборудования»
НИТУ «МИСиС»

Н.А. Чиченев

119049, г. Москва, Ленинский пр., д. 4, НИТУ "МИСиС", кафедра ИТО

Телефоны: (499) 230-27-07 раб. 8-906-782-02-49 моб.

E-mail: chich38@mail.ru

ПОДПИСЬ
Проректор
по общим вопросам
НИТУ «МИСиС»

